

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-304 W

Capa de sellado de poliuretano en base agua de acabado mate

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-304 W es una capa de sellado mate de poliuretano bicomponente de base acuosa y muy bajo contenido VOC. Forma parte de la gama de pavimentos Sika Comfortfloor®.

USOS

Sikafloor®-304 W puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El producto debe ser usado como:

- Capa de sellado de acabado mate para los sistemas Sikafloor®.

Tenga en cuenta que:

- El producto debe ser utilizado únicamente para aplicaciones en interiores.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- De base agua.
- Buena resistencia a la exposición a los rayos UV.
- Buena resistencia al amarilleamiento.
- Bajo olor.
- Bajas emisiones VOC.
- Bajo contenido VOC.
- Bajo mantenimiento.

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye a satisfacer la calidad ambiental interior «Indoor Environmental Quality (EQ) Credit: Low-Emitting Materials», LEED® v4.
- Contribuye a satisfacer la calidad ambiental interior «Indoor Environmental Quality (EQ) Credit: Low-Emitting Materials», LEED® v4.
- Contribuye a satisfacer el Crédito de Materiales y Recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción «Materials and Resources (MR) Credit: Building product disclosure and optimization — Environmental Product Declarations, LEED® v4.
- Declaración Ambiental de Producto (DAP) según la norma EN 15804. DAP verificada independientemente por Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones (DoP) según la norma EN 13813:2002 Mortero para recrecidos y acabados de suelos. Propiedades y requisitos. Pavimentos de resinas sintéticas.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones (DoP) según la norma EN 1504-2:2004 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad. Parte 2: Sistemas de protección superficial para el hormigón.

INFORMACION DEL PRODUCTO

| | | |
|---|--|-------------------------------|
| Base Química | Poliuretano en base agua | |
| Presentación | Parte A | 6,0 kg |
| | Parte B | 1,5 kg |
| | Partes A + B | 7,5 kg (lotes predosificados) |
| Consulte la tarifa vigente para conocer las alternativas de presentación disponibles. | | |
| Conservación | Parte A: 6 meses desde la fecha de fabricación | |

Parte B: 12 meses desde la fecha de fabricación

| | | |
|--------------------------------------|--|--|
| Condiciones de Almacenamiento | El producto debe almacenarse en su envase original cerrado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte las Hojas de Seguridad vigentes para ampliar la información sobre la manipulación y el almacenamiento del producto. | |
|--------------------------------------|--|--|

| | | |
|---------------------------|---------------------------|------------------|
| Apariencia / Color | Parte A | Líquido blanco |
| | Parte B | Líquido amarillo |
| | Apariencia tras el curado | Acabado mate |
| | Color tras el curado | Transparente |

| | | | |
|-----------------|-----------------|--|---------------------|
| Densidad | Parte A | 1.05 kg/l | (DIN EN ISO 2811-1) |
| | Parte B | 1.13 kg/l | |
| | Resina mezclada | 1.07 kg/l (diluido con un 5 % de agua) | |

Todos los valores de densidad medidos a +23°C.

INFORMACION TECNICA

| | | | |
|----------------------------------|--|------|---------------|
| Resistencia a la Tracción | > 1,5 N/mm ² (fallo en el hormigón) | | |
| Nivel de brillo | 85º | < 55 | (EN ISO 2813) |
| | 60º | < 10 | |

INFORMACION DE APLICACIÓN

| | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------|
| Proporción de la Mezcla | Parte A : Parte B (en peso) | 80 : 20 |
|--------------------------------|-----------------------------|---------|

| | |
|----------------|---|
| Consumo | 0,13 kg/m ² por capa (diluida con un 10% de agua) Estos datos son teóricos y no contabilizan material adicional por pérdidas por porosidad superficial, por irregularidades superficiales, por variaciones en el nivel y pérdidas, etc. Un consumo menor puede provocar marcas de rodillo, diferencias de brillo y una superficie irregular, mayor consumo por una retención de agua. Cuando se utilice en situaciones en las que se vea sometido a situaciones de desgaste, como por ejemplo bajo a la acción de movimiento de sillas de oficina, se recomienda el uso de una capa doble de Sikafloor® -304 W, ya que una capa doble incrementará la resistencia mecánica del sistema en general y en particular frente a este tipo de situaciones. |
|----------------|---|

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Temperatura del Producto | + 10 °C mín. / + 30 °C máx. |
|---------------------------------|-----------------------------|

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Temperatura Ambiente | + 10 °C mín. / + 30 °C máx. |
|-----------------------------|-----------------------------|

| | |
|----------------------------------|---|
| Humedad Relativa del Aire | 75% máx. Durante el curado, la humedad no deberá exceder el 75% como máximo. Se deberá tener una ventilación de aire fresco para eliminar el exceso de humedad durante el curado del producto. |
|----------------------------------|---|

| | |
|-----------------------|---|
| Punto de Rocío | ¡Cuidado con la condensación! El soporte y el pavimento no curado deberán estar al menos a 3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación y de aparición de burbujas en el pavimento acabado. |
|-----------------------|---|

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Temperatura del Soporte | + 10 °C mín. / + 30 °C máx. |
|--------------------------------|-----------------------------|

| | |
|----------------------------|--|
| Humedad del Soporte | Consulte la Hoja de Datos de Producto de la imprimación individualmente. |
|----------------------------|--|

Vida de la mezcla

Temperaturas

| |
|---------------------|
| + 10 °C |
| + 20 °C y 50% H. R. |
| + 30 °C |

Tiempo

| |
|--------------|
| ~ 50 minutos |
| ~ 30 minutos |
| ~ 20 minutos |

Precaución: El final de la vida de la mezcla es inapreciable visualmente.

NOTAS

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Por favor, consulte los siguientes Métodos de Ejecución:

- Método de Ejecución: «Evaluación y preparación de superficies para sistemas de pavimentos.»
- Método de Ejecución: «Mezclado y aplicación de sistemas de pavimentos.»

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH) - Formación obligatoria.

A partir del 24 Agosto de 2023, se requiere una formación adecuada antes del uso industrial o profesional de este producto. Para más información y enlace a la capacitación, visite www.sika.com/pu-training



INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

Seleccione el equipo más apropiado para el proyecto:

EQUIPO PARA MEZCLAR:

- Mezcladora eléctrica de una pala (300 a 400 rpm).
- Recipientes para mezcla limpios.

EQUIPO PARA APLICAR:

- Rodillo de pelo corto.
- Equipo de aplicación airless.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes cementosos deben ser estructuralmente

sólidos y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm².

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechadas, tratamientos superficiales y material suelto friable.

PREPARACION DEL SOPORTE

IMPORTANTE

Aplicación en soportes epoxi:

Cuando aplique el producto sobre un soporte epoxi, la superficie debe haber sido lijada para asegurar una correcta adhesión.

1. Lije la superficie del soporte con una lija decapante marrón 3M en combinación con fregadoras automáticas de baja velocidad o máquinas para suelos (175 a 600 rpm).

IMPORTANTE

Revestimiento insuficiente debido a soportes irregulares o sucios:

Los soportes irregulares o sucios no deben ser revestidos con capas finas de sellado.

1. Limpie el soporte y todas las áreas adyacentes a fondo antes de comenzar cualquier aplicación.
2. Aspire el soporte para eliminar toda la suciedad y contaminación antes de la aplicación.

MEZCLADO

1. Antes de mezclar ambos componentes, batir el componente A (resina) usando un equipo de mezcla eléctrico de una sola pala. Batir el líquido hasta alcanzar una consistencia uniforme.
2. Añadir el componente B (endurecedor) al componente A.
3. **IMPORTANTE:** Evitar un mezclado excesivo para minimizar la entrada de aire a la mezcla. Batir la mezcla A + B de manera continua durante aproximadamente 3 minutos mientras añade un 5% hasta 10% de agua. Debe batir hasta alcanzar una mezcla uniforme. Para alcanzar un acabado superficial más liso, diluya con la máxima cantidad de agua permitida.
4. Permitir al producto reposar 10 minutos antes de la aplicación.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Métodos de Ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE

Protección frente a la humedad

Después de la aplicación, proteja el Producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con el

agua durante, al menos, 24 horas.

IMPORTANTE

Deterioro del acabado debido al uso de calefactores de combustible fósil

Los calefactores de combustible fósil que funcionan con gas, aceite o parafina producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, lo que puede afectar negativamente al acabado.

1. Para calefacción temporal, utilice únicamente calefactores eléctricos. No utilice calefactores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles.

Condiciones previas

El contenido de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío deben ser adecuados antes de la aplicación. Nota: El suelo debe estar dividido en secciones (en juntas de dilatación o puertas, cuando sea posible) que puedan completarse sin tener que hacer pausas.

1. Aplique el producto mezclado en las esquinas, alrededor de columnas y otras zonas usando un rodillo de pelo corto. Nota: Mantenga un "borde húmedo" durante la aplicación para conseguir un acabado sin juntas.
2. Distribuya el producto mezclado, según el consumo indicado anteriormente, en sentido transversal con un rodillo de nylon de pelo corto. Nota: Mantenga un "borde húmedo" durante la aplicación para conseguir un acabado sin juntas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y todos los equipos con agua inmediatamente después de su uso. El material curado y/o endurecido sólo se podrá eliminar por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra reco-

mendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-304 W

Septiembre 2023, Versión 05.01
020812060030000001

Sikafloor-304W-es-ES-(09-2023)-5-1.pdf