

ÓSMOSIS INVERSA BWT-MO

CONSULTAR
DISPONIBILIDAD

Equipos de ósmosis inversa BWT para producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.



- » Equipos de funcionamiento automático.
- » Completamente ensamblados en estructura de soporte vertical en hierro pintado.
- » Incluye:
 - Filtración protección 4,5" y 5µm.
 - Bomba de alta presión.
 - Membranas "Low Energy" – bajo consumo.
 - Panel de control con conductímetro incluido.
 - Rotámetro en línea de permeado y rechazo.
 - Válvulas regulación, interruptor de nivel y presostatos.
- » Indicador de alarmas: el sistema se para y muestra en la pantalla el mensaje de error:
 - Baja presión de agua alimentación.
 - Presión de funcionamiento alta.
 - Conductividad de permeado alta.
 - Error fase o voltaje.

- » Sin acumulación.
- » Tuberías de la línea de alta presión en poliamida con accesorios Speed-fit.
- » Conexión: 1/2" o 1" (sólo para MO-04/800).
- » Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- » Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- » Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- » Alimentación eléctrica 230V/50Hz.
- » El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- » **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
BWT MO-01/200	1×4040	180-200 l/h	> 98%	50%
BWT MO-02/400	2×4040	360-400 l/h	> 98%	50%
BWT MO-04/800	4×4040	720-800 l/h	> 98%	50%
BWT MO-06/1200	6×4040	1.000 - 1.200 l/h	> 98%	50%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
BWT MO-01/200	305372	30D	1
BWT MO-02/400	305373	30D	1
BWT MO-04/800	305374	30D	1
BWT MO-06/1200	305375	30D	1