

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-118 Extreme Grab

Adhesivo de construcción de alto agarre

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-118 Extreme Grab es un adhesivo monocomponente, con un agarre inicial muy alto para pegado en los soportes constructivos más comunes. Para uso interior y exterior.

USOS

Un adhesivo para pegar la mayoría de los componentes y materiales de construcción, tales como:

- Hormigón
- Fábrica
- Muchos tipos de piedras
- Cerámica
- Madera
- Metales
- Vidrio
- Espejo

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy alto agarre inicial
- Fijación de objetos pesados sin fijación temporal
- Buena trabajabilidad
- Muy bajas emisiones
- Pegado fuerte y elástico.

INFORMACION AMBIENTAL

- En conformidad con LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Clasificación de emisiones VOC: GEV-EMICODE EC 1 PLUS
- Clasificación de emisiones de materiales para edificios VOC RTS M1
- De acuerdo con la regulación francesa de emisiones VOC Class A+

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE de acuerdo con la normativa EN 15651-1
- Selladores para juntas no estructurales en edificios:
Elementos de fachada: Clase F EXT-INT CC 20HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímero terminado en silano
Presentación	Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por caja
Color	Blanco, Gris y Marrón
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en sus envases originales sin abrir, en condiciones seca y a temperaturas entre +5°C y +25°C. Siempre revise el cartucho
Densidad	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~50 (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a Tracción	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)
Elongación a Rotura	~350 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~10,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +80 °C max.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Rendimiento (1 cartucho 290 ml)	Dimensión
	~100 puntos	Diametro = 30 mm Espesor = 4 mm
	~5 m cordón ^[1]	Boquilla cortada en forma de V, cordón triangular (~60 ml por metro lineal)
^[1] Nota: para objetos pesados mas puntos o cordones con mayor espesor (hasta ~120 ml por metro lineal) pueden ser necesarios		
Tixotropía	0 mm (20 mm profile, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del Soporte	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C por encima del punto de rocío	
Indice de Curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~15 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Guía de pretratamientos de Sellado y Pegado

LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante grandes cambios de temperatura (movimientos durante el curado).
- Antes de unir, compruebe la adherencia y la resistencia de pinturas y revestimientos llevando a un ensayo previo.
- Sikaflex®-118 Extreme Grab se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimiento a base de agua. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares. Los mejores resultados de pintura se obtienen cuando el adhesivo se deja curar por completo primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-118 Extreme Grab en combinación con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas de artículos pesados.
- Para artículos muy pesados, brinde soporte temporal hasta que el Sikaflex®-118 Extreme Grab se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones / uniones de superficie completa ya que la parte interna de la capa adhesiva puede no curarse nunca.
- Antes de usar el Sikaflex®-118 Extreme Grab sobre piedra natural, por favor consulte con el Departamento Técnico de Sika.
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab sobre sustratos bituminosos, caucho natural, goma EPDM o sobre cualquier material de construcción que pueda migrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el adhesivo.
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados (se realizarán ensayos previos o póngase en contacto con el servicio técnico de Sika).
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab para la unión de vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No use Sikaflex®-118 Extreme Grab para uniones estructurales.

- No exponga el Sikaflex®-118 Extreme Grab sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas. La pintura, lechada de cemento y otros contaminantes poco adheridos deben ser eliminados.

Para una adherencia óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

Sustratos no porosos:

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC rígido, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o baldosas vitrificadas tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Antes del pegado, respete un tiempo de curado >15 minutos (máximo 6 horas)

Otros metales como cobre, latón, titanio-zinc, etc. Tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando el paño limpio. Después de un tiempo de secado >15 minutos, aplicar el Sika® Primer -3 N utilizando una brocha y respetar el tiempo de secado >30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado.

Sustratos porosos:

Hormigón, hormigón aligerado y revestimientos cementosos, morteros, ladrillos, etc. Tienen que imprimarse con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha. Antes del pegado respetar el tiempo de secado >30 minutos (< 8 horas).

Para mayor información detallada e instrucciones por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika. Nota: las imprimaciones son promotores de adherencia. No sustituyen la correcta limpieza de la superficie, ni mejoran la resistencia de la superficie de manera significativa.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex®-118 Extreme Grab
Noviembre 2022, Versión 06.01
020513020000000046

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación del soporte, prepare el extremo del cartucho antes o después de introducirlo en la pistola de sellado y luego colocar la boquilla. Aplicar en cordones triangulares en intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Use la presión de la mano solo para fijar el objeto en su posición, antes de que se produzca piel. Un objeto posicionado incorrectamente puede ser fácilmente despegado y reposicionado durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas, cuñas o accesorios para mantener unidos los objetos durante las horas de curado inicial.

El adhesivo fresco no curado que queda en la superficie debe eliminarse inmediatamente.

La resistencia final se alcanzará después del curado completo del Sikaflex®-118 Extreme Grab, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 ° C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpe todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material residual solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel, use Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sikaflex-118ExtremeGrab-es-ES-(11-2022)-6-1.pdf

